



ANVÄNDNING OCH UNDERHÅLL

Allmän användning och underhåll
för DRICONEQ-produkter

Innehållsförteckning

1. Allmänt underhåll.....	1
2. Stålprodukter.....	2
2.1 Material	2
2.2 Svetsning	2
2.3 Trubbigt våld	2
2.4 Förvaring.....	2
3. Gängade produkter	2
3.1 Förvaring.....	2
3.2 Innan användning.....	2
3.3 Fett	2
3.4 Åtdragning av gängor.....	2
3.5 Nyckeltag	2
3.6 Svetsning	2
4. Rullningslager.....	3
4.1 Allmän användning.....	3
5. Tätningar	3
5.1 Allmän användning.....	3
5.2 Tätningssytor	3
6. Anspråk på garanti	3
6.1 Anspråk.....	3
6.2 Hantering av garantianspråk.....	3
6.3 Policy för garantianspråk.....	3



NOTERA:

Denna underhållsinstruktion kan komma att ändras.
Om du är osäker på att du har senaste versionen, kontakta Driconeq.

Revideringar av underhållsinstruktioner:

Revision	Datum	Kapitel	Beskrivning
1.0	24.05.02	-	Första utgåvan



1. Allmänt underhåll

Vid leverans av produkten, inspektera alltid efter transportskador som bucklor, skadad förpackning och liknande. Om skador upptäcks, kontakta alltid Driconeq innan produkten används. Om detta ignoreras tar Driconeq inget ansvar för produktens prestanda och kommer att neka garantianspråk.

Använd aldrig skadad utrustning. Om du är osäker, kontakta Driconeqs säljare.

Håll utrustningen i gott skick. Rengör regelbundet och fetta/olja in vid behov.

Vidta försiktighetsåtgärder när du arbetar på och med utrustning för att undvika personskador och skadade produkter.

Ha alltid bästa miljöpraxis i åtanke när du arbetar på och med utrustning.

Läs de specifika avsnitten i detta dokument för att ta reda på hur du underhåller din utrustning. Om du är osäker, kontakta Driconeqs säljare för att få adekvat information.

2. Stålprodukter

2.1 Material

Huvuddelen av Driconeqs produkter är tillverkade av olika typer av kolstål. Egenskaperna hos det använda stålet skiljer sig avsevärt mellan olika artiklar och produkter. Det finns också flera olika härdningsprocesser som används. Innan du utsätter produkterna för någon oregelbunden aktivitet, t.ex. svetsning, se till att du vet vilka egenskaper som måste beaktas innan du utför aktiviteterna.

2.2 Svetsning

Svetsning på produkter bör nästan alltid undvikas. Svetsning av vissa produkter kan orsaka oönskade materialegenskaper, vätesprickor och förkorta produktens livslängd avsevärt.

2.3 Trubbigt våld

Trubbigt våld, med slägga och liknande, bör undvikas eller utföras med stor försiktighet. Att utsätta produkter för trubbigt våld på fel ställe kan orsaka irreparabel skada och förkorta produktens livslängd avsevärt.

2.4 Förvaring

Förvara produkten på ett sådant sätt att omgivande aktiviteter inte på något sätt skadar produkten. Se till att känsliga områden på produkten är skyddade från kontaminering och skador, t.ex. smörj gängor och sätt alltid på gängskydd när de inte används.

3. Gängade produkter

3.1 Förvaring

Smörj och montera alltid gängskydd på gängorna när de inte används. Om gängade produkter har använts, inspektera gängorna för föroreningar. Rengör vid behov före förvaring.

3.2 Innan användning

Inspektera gängorna före varje användning för att säkerställa att de är smorda och fria från föroreningar, annars kan gängans livslängd förkortas avsevärt.

3.3 Smörjning

Se till att rätt mängd gängsmörjmedel används. Om det är för lite kan gängorna skadas och problem med att applicera rätt mängd kraft på skuldrorna kan uppstå. Om det är för mycket gängsmörjmedel kommer trycket mellan box- och pingängorna att öka och det kan bli svårare att ansluta skuldrorna ordentligt. Ett tunt heltäckande skikt är i de flesta fall den bästa lösningen.

3.4 Åtdragning av gängor

Se till att rätt åtdragningsmoment appliceras innan du börjar borra. Används för högt åtdragningsmoment kan pingängan gå av eller boxgängan spricka. Om åtdragningsmomentet är för lågt, med skuldror som inte pressas mot varandra, kan pin- eller boxgängan gå av eller spricka p.g.a av cyklisk utmattning eller överåtdragning down-the-hole.

3.5 Nyckeltag

Om produkten är utrustad med nyckeltag så är det sättet att dra åt och lossa gängan. Se till att använda nycklar tillverkade för ändamålet. Om hydrauliska klämmor används på produkter som inte är avsedda för det, kan detta orsaka irreparabel skada produkten eller förkorta livslängden avsevärt.

3.6 Svetsning

Svetsa ALDRIG i eller i direkt närhet av gängan eller gängskuldran. Detta kan orsaka irreparabel deformation av gängan och/eller skuldran.

4. Rullningslager

4.1 Allmän användning

Lager är precisionstillverkade maskinelement och måste hanteras därefter. Ta reda på specifika användnings- och underhållskrav från lagertillverkaren.

5 Tätningar

5.1 Allmän användning

Tätningar betraktas som slitdelar. Se till att inspektera dem ofta för att undvika att föroreningar kommer in i håligheter som måste hållas rena. Tätningar slits väldigt olika beroende på drift, produkt och exponering. Lär känna ditt system för att ta reda på vilket serviceintervall som behövs på specifika tätningar för varje specifik operation.

5.2 Tätningsytor

En tätning är bara så bra som ytan den tätar mot. Se till att inspektera tätningsytor ofta för att bibehålla en tät passform. Under vissa operationer är det avtätade mediet mycket nötande och kan slita ner tätningsytor i snabb takt. Lär känna ditt system för att förutse slitage på tätningsytor för varje specifik operation.

6. Anspråk på garanti

6.1 Anspråk

När du överväger ett garantianspråk, kontakta aktuell säljrepresentant inom Mincon/Driconeq

6.2 Hantering av garantianspråk

Garantianspråk granskas separat i varje specifikt fall. För att erhålla garantiersättning måste bilder och/eller annan relevant information om drift och hantering av produkter presenteras för Mincon/Driconeq

6.3 Policy för garantianspråk

Produkterna tillverkas med hög noggrannhet och behöver hanteras enligt allmän användning och underhåll. Underlåtenhet att följa allmän användning och underhåll kommer att neka garantianspråk.